

## Fybar PT60

### Fibres



#### Matière

Fibre PT60 est composé de fibres de verre et d'aramide avec un liant NBR

#### Couleur

Verte

#### Pression

Pour des applications jusqu'à 100 bar

#### Température max

+250°C

#### Propriétés

Excellent joint universel pour différentes industries (notamment chimique)

#### Application

Compatible avec de nombreux fluides et gaz.

#### Fabrication

Plaques disponibles dans le format 1500x1500mm en épaisseur 0,5 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 / 4,0 mm. Sur demande, disponible en 3000 x 1500 mm

#### Agréments

- TA-LUFT
- DVGW
- W270
- UBA Elastomerleitlinie (KTW)
- BAM

Table 1: Caractéristiques techniques – PT60

Description	Norme	Valeurs	Unités
Pression d'assise minimale $\sigma_{VO}$	DIN 28090	25	N/mm <sup>2</sup>
Pression d'assise maximale $\sigma_{VO}$	DIN 29090	180	N/mm <sup>2</sup>
Température minimale		-30	°C
Température maximale		+250	°C
Compressibilité	ASTM F36 J	7	%
Reprise élastique	ASTM F36 J	62	%
Pression de service maximale *		100	bar
Densité		1,8	g/cm <sup>3</sup>
Étanchéité spécifique	DIN 3535-6	<0,1	mg/(s*m)
Pression résiduelle à 175°C	DIN 52913	42	MPa
Gonflement (Huile No.3/ Fuel B)	ASTM F 146	4	%
Facteur m		2,5	-
Facteur y		27	MPa

\* Valeurs pour une épaisseur de 1,5mm. Dépend de la température et la construction

Le contenu de ce document a été rempli avec précaution. ERIKS ne garantit pas que les informations de ce document soient à jour, précises et complètes. La responsabilité de ERIKS ne saurait être mise en cause avant la levée de toute hypothèse relative à ces facteurs.

Pour plus d'informations, devis ou commandes : T +33 (0)4 72 05 46 50 ou E-mail [eriks.gaskets@eriks.fr](mailto:eriks.gaskets@eriks.fr)

page 1/1